

Automatisierungslösungen für Einbauteil- positionierung



PFEIFER



PFEIFER & WLsystem[®]

Gemeinsam nach vorn

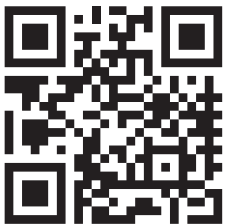
Profitieren Sie zweifach und erzielen sie maximalen Erfolg! PFEIFER als Ihr Spezialist für effizientes Bewegen, Bewehren, Befestigen und Verbinden von Beton in Verbindung mit WLsystem[®], dem Experte für Automatisierung der Befestigung und Anbringung von Einbauteilen unterschiedlicher Bauart durch individuelle Setzautomaten, ergibt die Partnerschaft, die Ihre Prozesse voran bringt.

PFEIFER Schrägstützen-Anker MoFi

Einfache und sichere Montage

Der PFEIFER-Schrägstützenanker MoFi wird in der Oberfläche von Betonwänden bzw. Schalen von Doppelwänden eingebaut und dient als sicherer, sowie technisch qualifizierter Befestigungspunkt für Schrägstützen während der Montage. Dabei nimmt der Anker Lasten aus Wind oder leichtem Anprall auf.

www.pfeifer.info/mofi-anker



Anlieferung des Produktes

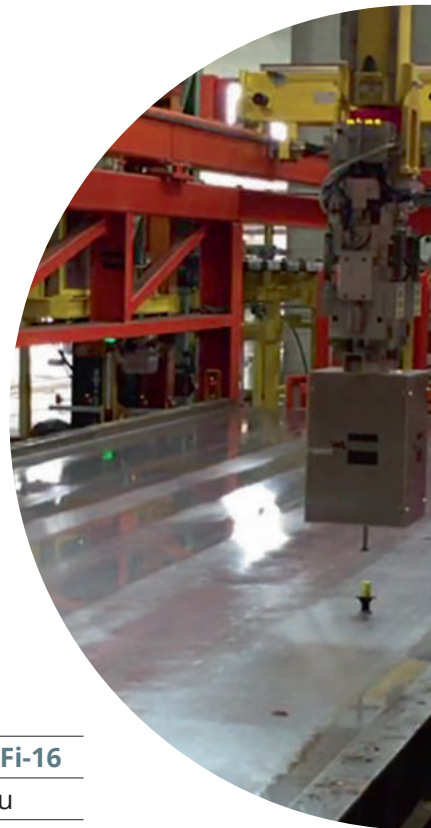
Typ	MoFi-12-Robotic	MoFi-16
Farbcodierung	Gelb	Blau
Gewindegröße	M12	M16
Ladungsträger	2400	800
VPE	50	50

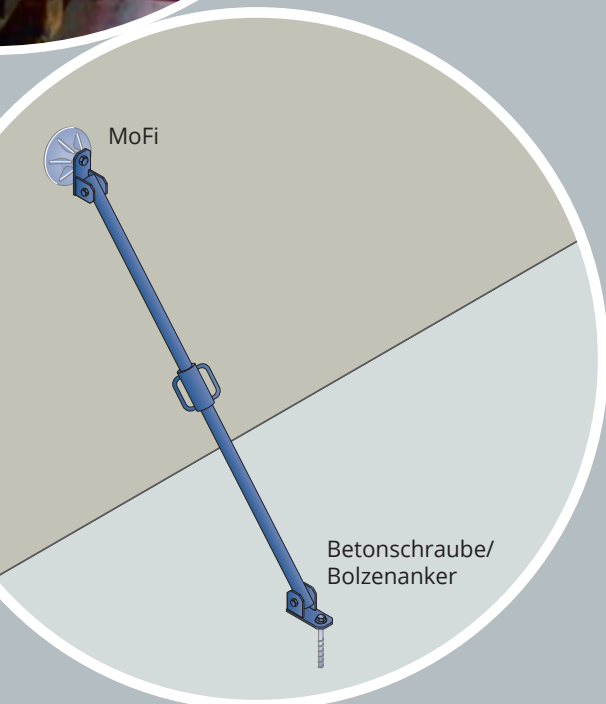
Verschlusslösungen optional verfügbar

WLsystem[®]-Automatisierung

FOKUS: EFFIZIENZ

Der individuelle Setzautomat wurde speziell zum Befestigen und Anbringen des MoFi12 in Einbauteile unterschiedlicher Bauart entwickelt. Durch die Automatisierung entfallen aufwändige Schritte, die bislang noch von Hand vorgenommen wurden. Der ST1-12/31 wird rein mechanisch betrieben. Strom- und Luftanschlüsse entfallen. Unterschiedliche Geometrien sind durchführbar und richten sich nach dem jeweiligen Platzbedarf der Produktionsanlage.





Breites Anwendungsfeld

- Sehr geringe Mindestschalendicken/
-wandstärken (≥ 50 mm)
- Zwei praxisgerechte Ankergrößen zur
Aufnahme aller üblichen Laststufen aus
Wind und leichtem Anprall
- Zur Verwendung in WU-Bauteilen qualifiziert

Höchste Sicherheit

- ETA-/abZ-Zulassung
- Einbau- und Montageanleitung

Maximale Prozessvorteile

- Variable Schalungsmontage
(MoFi 12 auch mittels Robotertechnik)
- Befestigung mittels Normschrauben
- Zeitersparnis durch innovatives Zubehör

Wirtschaftlich

- Verkürzte Taktzeiten
- Setzgenauigkeit der Bauteile
- Sehr geringer Wartungsaufwand

Umweltfreundlich

- Reduzierung von Kunststoffmüll
- Setzgerät arbeitet ohne Strom und
Luftanschlüsse

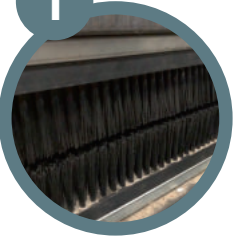
Anwenderfreundlich

- Keine Verwechslungsgefahr der unter-
schiedlichen Bauteile
- Wegfall der punktuellen Reinigung zur
Positionierung der Bauteile

Ablauf

Schritt für Schritt

1



Automatisches oder manuelles Reinigen und Einölen der Magnete für eine längere Lebensdauer der Werkzeuge.

2



Bestücken des Tablettts mit den gereinigten, geölten Magneten für leichteres Handling im Folgeprozess

3



Aufstecken des Schrägstützen-Ankers MoFi

4



Befüllung des Setzgeräts zur Produktion und Rückzählung des Verbrauchs mit akustischem und/oder optischem Hinweis zur Auffüllung.

5



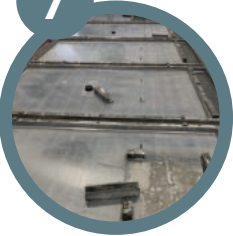
Satz der Magnete inkl. MoFi sowie Produktion der Betonfertigteile

6

passende Produkte unter www.pfeifer.info/betonfertigteilindustrie

Verladung der Betonfertigteile für den LKW-Transport zur Baustelle und Montage*

7



Rückführung der Magnete zur Reinigung sowie wiederholten Prozessablauf.

PFEIFER

DEUTSCHLAND

PFEIFER Seil- und Hebeteknik GmbH
Dr.-Karl-Lenz-Straße 66
87700 Memmingen
www.pfeifer.info

Vertrieb

+49 (0) 8331 937 290
bautechnik@pfeifer.de

Anwendungsberatung

+49 (0) 8331 937 345
support-bt@pfeifer.de



Wlsystec GmbH
Postfach 2423
97674 Bad Kissingen
www.wlsystec.de

Vertrieb

+49 (0) 971 785 420 78
+49 (0) 151 467 277 54
info@wlsystec.de

* Bitte beachten Sie die Einbau- und Montageanleitung des MoFi